

REGOLAMENTO SPECIFICA MADE IN ITALY ECO

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - MADE IN ITALY CERTIFICATE

- 1 - Obiettivo
- 2 - Documenti di riferimento
- 3 - Definizioni
- 4 - Rilascio della certificazione e dell'uso del marchio
- 5 - Requisiti minimi da verificare
- 6- Segni e marchi distintivi

1 - Obiettivo

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A. incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione del marchio volontario "Made in Italy Certificate" per prodotti Biologici. Il marchio "Made in Italy Certificate" è il marchio volontario che costituisce la garanzia che il Produttore Italiano realizza il prodotto contraddistinto dal marchio stesso in conformità ai requisiti ivi richiamati, in regime di sorveglianza da parte dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani. La presente specifica integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell' "Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani", ente istitutivo del marchio "Made in Italy Certificate" per i prodotti Biologici di origine interamente Italiana

2 - Documenti di riferimento

"Disciplinare Sistema IT01" Made in Italy Certificate dell' "Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" e modulistica applicabile;

- "Appendici di Settore" Sistema IT01 Made in Italy Certificate;

- Regolamentazioni cogenti in materia di prodotti Ecologici: decisione del 17 giugno 2013, n. 2013/295/UE della Commissione europea

3 - Definizioni

La presente specifica adotta le definizioni riportate nel "Disciplinare Sistema IT01" dell' "Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" con le seguenti modifiche ed integrazioni:

3.1 Prodotto Ecologico - Un prodotto si definisce ecologico quando ha un minore impatto ambientale rispetto agli altri prodotti della propria categoria. I prodotti ecologici devono garantire di essere più sostenibili degli altri lungo tutto il loro ciclo di vita: devono avere dei livelli di emissione di inquinanti e di consumo di energia più bassi nella loro fase di produzione, devono contenere la quantità più bassa possibile di sostanze chimiche tossiche o inquinanti, devono essere progettati per garantire un facile smaltimento ed il riciclaggio delle materie prime di cui sono composti.

4 - Rilascio della certificazione e dell'uso del marchio

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell'ente gestore Promindustria S.p.A. è riportata in dettaglio nel "Disciplinare Sistema IT01" dell' "Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani":

- nella prima parte sono stabiliti i requisiti di prodotto ed i criteri per l'ottenimento della certificazione e la concessione del marchio "Made in Italy Certificate";

- nella seconda parte sono definite le procedure di certificazione finalizzate all'accertamento della conformità ai requisiti per la certificazione;

- la parte terza richiama le norme di sistema che, se certificate da un organismo esterno accreditato, possono costituire un adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai requisiti del "Made in Italy Certificate". Il "Disciplinare Sistema IT01" prevede l'esecuzione di visite di sorveglianza atte a verificare il mantenimento dello stato di conformità del prodotto Ecologico rispetto ai requisiti del "Made in Italy Certificate"

5 - Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano che intende ottenere/mantenere la certificazione "Made in Italy Certificate" deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel "Disciplinare Sistema IT01". Le verifiche svolte su prodotti provenienti da Produzione Biologica devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni per la realizzazione dei prodotti Biologici:

1. ambiente di lavoro ubicato sul territorio italiano e lavorazioni svolte in Italia;

2. approvvigionamento di materie prime e semilavorati da fornitori nazionali;

3. disponibilità di dichiarazioni rilasciate dai fornitori di materie prime, semilavorati o attività in c/lavorazione e c/terzi, di responsabilità sull'origine italiana della fornitura e delle lavorazioni;

4. disporre di documentazione relativa alla conformità ai requisiti di legge per la sicurezza e l'igiene sui luoghi di lavoro;

5. disporre di documentazione relativa all'adeguatezza e completezza dei contratti di fornitura;

6. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per le infrastrutture (marcature e dichiarazioni di conformità di impianti e attrezzature, verifiche periodiche, ecc.);

7. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il controllo degli scarti di lavorazione, dei materiali di risulta e dei rifiuti;

8. non impiegare organismi geneticamente modificati (OGM);

9. non utilizzare prodotti chimici di sintesi, siano essi fitofarmaci o fertilizzanti;

10. diversificare le produzioni aziendali all'insegna della biodiversità;

11. rispettare il ciclo naturale delle colture e degli animali;

12. praticare l'allevamento salvaguardando le esigenze degli animali, avendo cura del loro benessere;

13. favorire l'equilibrio fisiologico delle colture favorendo le difese naturali contro le avversità parassitarie;

14. limitare il ricorso a pratiche eccessivamente dispendiose sotto il profilo energetico;

16. valorizzare le potenzialità produttive e le risorse naturali dei vari ambienti, conservandone l'integrità;

17. valorizzare le produzioni tipiche;

18. disporre di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità alla regolamentazione cogente per il Prodotto Biologico;

19. disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità ai requisiti di certificazione ed utilizzo del marchio. Nel caso in cui il Produttore Italiano operi in più siti produttivi e/o certificati più tipologie di prodotti Biologici l'Ente Gestore dovrà pianificare la verifica in modo da valutare un campione significativo che comprenda almeno metà dei siti e delle tipologie di prodotto oggetto di certificazione "Made in Italy Certificate".

6- Segni e marchi distintivi

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di riconoscimento che l'Azienda dovrà adottare per differenziare i propri prodotti da quelli realizzati

all'estero. Il Segno Distintivo garantisce al produttore una immediata e sicura identificazione del prodotto alla stregua dei prodotti artigianali più pregiati, distinguibili d'occhio con l'applicazione di questo segno distintivo. Il Segno Distintivo conferisce un importante elemento di rintracciabilità al prodotto: ogni unità infatti ha impresso un numero di matricola che permette di individuare la provenienza ed il certificato relativo al Produttore Italiano.

Data la tipologia di prodotto il Comitato Tecnico dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha deliberato che la comunicazione della certificazione del marchio deve avvenire attraverso la seguente applicazione:

- Sigillo di garanzia: sigillo che può essere stampato sulla carta intestata, sulle fatture, bolle di accompagnamento e sulle commissioni oltre che in forma adesiva per sigillare gli imballi o i singoli prodotti. Viene personalizzato con il nome dell'Azienda ed il Numero di Registrazione per la rintracciabilità del Marchio.

- Sigillo di garanzia: sigillo che può essere stampato sulla carta intestata, sulle fatture, bolle di accompagnamento e sulle commissioni oltre che in forma adesiva per sigillare gli imballi o i singoli prodotti. Viene personalizzato con il nome dell'Azienda ed il Numero di Registrazione per la rintracciabilità del Marchio.

Data _____

Firma _____

Letto ed accettato

Timbro _____

RICHIESTA DI CERTIFICAZIONE QUALITÀ 100% MADE IN ITALY - SPECIFICA ECO

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - MADE IN ITALY CERTIFICATE - SPECIFICA ECO

Il/Lasottoscritto/a _____
 in qualità di _____
 della ditta _____
 Localizzazione opificio _____
 Codice IBAN _____ P.IVA _____
 Tel. _____ Fax _____
 e-mail (PEC) _____ Web _____
 Fatturato annuo _____ Percentuale Export _____
 Descrizione
 Prodotto _____
 Fascia Prezzo _____ Spaccio Aziendale _____
 Marchi _____
 Principali Mercati _____
 Principali Fiere _____

- Che la propria produzione è realizzata interamente in Italia

In particolare si certifica e si garantisce che i prodotti aziendali hanno i seguenti requisiti:

VISTO

- IL DECRETO 11 APRILE 1996 ART. 5 COMMA 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- LA NOTA PROT. N° 5147/IV DEL 04/10/1999 della Direzione Centrale dei Servizi Doganali - Lettera Circolare n° 629 del 20/10/99 del Ministero delle Finanze.
- IL REG. (CEE) 27 Giugno 1968 n° 802/65 del Consiglio nel testo modificato con Regolamento (CEE) n° 1318/71 del consiglio del 21 Giugno 1971: definizione comune della nozione di origine delle merci - art. 5
- Il Codice Doganale 1 Aprile 1996 art. 5 comma 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- La Modifica al Decreto 1 aprile 1996 art. 5 comma 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- Il regolamento vigente del Sistema IT01 - 100% Qualità Originale Italiana "Made in Italy Certificate".
- La Legge 166 del 20 Novembre 2009 , art. 16

DICHIARA

1 - IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

- 1.1 - Realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell' Azienda
- 1.2 - Costruiti interamente in Italia
- 1.3 - Realizzati con semilavorati Italiani
- 1.4 - Con tracciabilità delle lavorazioni

2 - COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ

- 2.1 - Materiali naturali individuali o composti
- 2.2 - Materiali di qualità e prima scelta per l'uso previsto
- 2.3 - Con tracciabilità della provenienza delle materie prime

3 - COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE

- 3.1 - Particolari lavorazioni aziendali
- 3.2 - Utilizzo di tecniche tradizionali tipiche

4 - REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO IGIENE E SICUREZZA

- 4.1 - Realizzati nel pieno rispetto del lavoro
 - 4.2 - A norma igiene sanità e sicurezza su luoghi e prodotti
- ##### 5 - SOTTOPOSTI A PROCEDURE DI CONTROLLO QUALITÀ
- ##### 6 - REQUISITI SPECIFICA PRODOTTO ECO
- 6.1 Livelli di emissione di inquinanti e di consumo di energia più bassi nella loro fase di produzione rispetto altri prodotti della stessa categoria
 - 6.2 Minore impatto ambientale rispetto altri prodotti della stessa categoria
 - 6.3 Capacità di fornire ai consumatori informazioni e indicazioni precise e scientificamente accertate sui prodotti

RICHIESTE

L'AUTORIZZAZIONE ALL'USO DEL "MADE IN ITALY CERTIFICATE"

α valere sul marchio _____

Data _____ Firma _____ Timbro _____

A CURA DEL FUNZIONARIO DELL'ISTITUTO PER LA TUTELA DEI PRODUTTORI ITALIANI

Data _____ Firma _____

RICHIESTA DI AUTORIZZAZIONE ALL'USO DEL MARCHIO "100% MADE IN ITALY CERTIFICATE"

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - MADE IN ITALY CERTIFICATE

Ditta _____

Marchio _____

La/Il sottoscritta/o _____

In qualità di _____

Telefono _____ Mobile: _____ Email _____

Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti, anche ai sensi dell'art. 26 Legge n. 15/1968

CHIEDE

- di essere autorizzato ad utilizzare il marchio:

Il Marchio principale 100% Made in Italy



Il Marchio personalizzato 100% Made in Italy



Il Marchio personalizzato IT01



Marchi della Specifica _____



applicare il Marchio su:

■ DOCUMENTI AZIENDALI: Carta Intestata Fatture Documenti di trasporto

■ DOCUMENTI DI COMUNICAZIONE: Email Social Fax

■ STRUMENTI INFORMATIVI: Sito Internet Video Manuali Guide

■ STRUMENTI PROMOZIONALI: Cataloghi Deplicant Flyer Pubblicità

(*) la selezione degli strumenti è libera e non comporta oneri aggiuntivi

- di poter utilizzare i segni distintivi (***) su:

Prodotto Confezione Imballo _____

(***) l'inviduazione e la selezione del singolo segno distintivo è soggetto ad armonizzazione concordata conresponsabile dell'istituto.

DATA _____

FIIRMA _____

TIMBRO _____

APPROVAZIONE

Data _____ Luogo _____ Firma Referente per la Certificazione _____

A cura del funzionario dell'Istituto _____ Data _____

Parere: Favorevole Non favorevole Altro _____